

SKY7200-III 全自动总硫分析仪 (紫外荧光法)

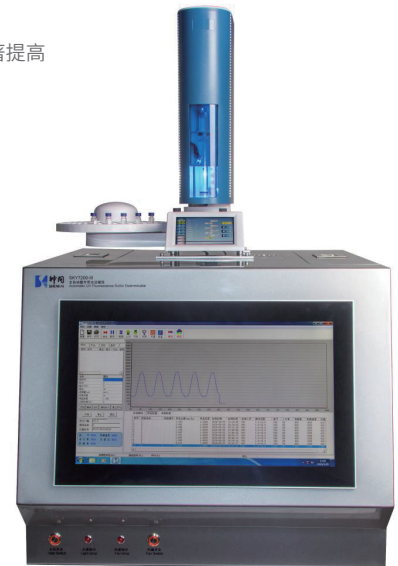
产品介绍

SKY7200-III新一代全自动总硫分析仪(紫外荧光法),适用于测定馏分油、石脑油、乙醇、脂肪酸甲酯(FAME)及发动机燃料如汽油、柴油、生物柴油、喷气燃料等液体油品中总硫含量的分析。全自动进样、测试,具有线性范围宽、灵敏度高、操作安全简便、抗干扰能力强、分析快速精准等特点。

适用标准:ASTM D5453、GB/T 34100、SH/T 0689

产品特点

- 高温燃烧法是高灵敏度测定硫的不二之选,没有其他方法能够提供同样的灵敏度和非基质依赖的结果
- 采用一体式工控电脑,通过大屏幕彩色触摸屏实现人机友好交互,配合全自动进样系统,可无人值守运行,自动实施试验全过程
- 高灵敏的紫外荧光检测技术确保了仪器的极高灵敏度:0.2mg/kg的硫元素检出限,检测上限高达10000mg/kg
- 内置三个军用级别高精度质量流量计,严格控制载气、进口氧和裂解氧流速的准确度和平稳性,显著提高浓度检测的精度,尤其是对低浓度的检测,确保测试结果的准确性和重复性
- 采用新型直立式石英裂解管,燃烧更充分,燃烧过程无需使用催化剂
- 采用进口膜式干燥器确保裂解气体和渗透膜充分接触,有效去除水分和其它干扰杂质
- 采用16位或156位全自动进样系统,长期保持进样稳定性,有效消除人工误差
- 新型高精度炉温控制系统确保结果的稳定性和可靠性
- 全能数字控制技术,智能化设计:仪器的所有参数均通过计算机优化设定、控制
- 标准曲线可根据实际测试要求建立,软件支持单点校正和多点校正结合,自动生成校正曲线
- 实时显示试验数据,显示全过程工作状态,可存储多条试验结果,供查阅、打印或LIMS输出
- 气体流量异常保护功能,有效防止样品缺氧裂解产生积碳
- 膜式干燥器反吹自动维护
- 光电倍增管、紫外灯、滤光片、膜干燥器等关键部件均采用优质原装进口专用组件,确保设备的使用可靠性、卓越的稳定性和持久耐用性
- 独特设计的石英裂解管减少积碳,有效降低维护频率和成本
- 新型高温裂解炉,有效提高热效率,延长燃烧炉使用寿命



技术参数

测试方法	满足ASTM D5453, SH/T 0689, GB/T 34100
检测方法	高温燃烧紫外荧光法
测量范围	0.2mg/kg~10000mg/kg (当样品硫含量大于10000mg/kg时, 稀释后进行测试)
重复性	0.2mg/kg ≤ X < 0.5mg/kg, ≤ ±0.05mg/kg 0.5mg/kg ≤ X < 1.0mg/kg, ≤ ±0.1mg/kg 1.0mg/kg ≤ X < 10mg/kg, ≤ 9% X ≥ 10mg/kg, ≤ 4%
样品种类	液体
样品量	5-50ul
炉温范围	室温~1075°C ± 25°C
进样方式	16位或156位全自动进样系统
流量控制	质量流量控制
分析时间	3分钟
安全性	温度不足、氧气及氩气压力不足不开始试验 关机后风扇将运行3-5小时降温后自动关闭
操作界面	19英寸彩色触摸屏
数据存储	>5000个试验结果
通讯接口	USB*4, RJ-45网络端口
数据输出	LIMS或打印机
整机功率	≥ 3kw
仪器使用环境	环境温度: 10~30°C 湿度: 20~80% RH
仪器电源	AC220V ± 5%, 50Hz, 接地良好
气源要求	氩气: 99.999%, 流量: 50~300mL/min 氧气: 99.999%, 流量: 250~500mL/min **气体含水量小于5ppm, 气压0.2MPa
外形尺寸	主机: 694mm宽 × 603mm深 × 525mm高 自动进样器: 360mm宽 × 340mm深 × 460mm高
仪器净重	60KG